

V Praze dne 28. srpna 2015
Č.j.: 08082/15-SSHR
Počet listů: 2

Věc: Dodatečné informace č. 1 k veřejné zakázce s názvem
„15-120 Hasivo – Pěnidlo pro hašení polárních kapalin a nepolárních kapalin“
Systémové číslo VZ: P15V00000136

Zadavatel obdržel elektronickou poštou dne 25.8.2015 žádost o dodatečné informace v tomto znění:

„S odvoláním na zadání veřejné zakázky č.P15V00000136, 207860 si dovoluujeme požádat o Vaše vyjádření k následujícímu obsahu zadávací dokumentace:

Technické podmínky pro pěnidla pro hašení polárních kapalin v článku 3 f určují, že viskozita hasiva se při teplotě -15 °C požaduje maximálně 120 mPa.s při smykové rychlosti 375 s⁻¹ v případě pseudoplastického pěnidla...- což bylo obsaženo i v zadáních předchozích zakázek, které se týkaly hasiv.

Dle nám dostupných informací je však u těchto materiálů běžná hodnota při 20°C: max. 250(100) mPa.s při 75(375) 1/s přičemž pro -15°C : max. 500(200) mPa.s při 75(375) 1/s , jak je uvedeno rovněž ve veřejně distribuovaných materiálech včetně podkladů pro vybraný typ hasiva dle minulé zakázky č.P14V00000139, 207860,

viz.:[http://www.wirges.de/vg_wirges/Verbandsgemeinde/Feuerwehren/Downloadportal%20\(intern\)/Schaummittel%20Moussol%20APS%20F15%20Sicherheitsdatenblatt%202010.12.22.pdf](http://www.wirges.de/vg_wirges/Verbandsgemeinde/Feuerwehren/Downloadportal%20(intern)/Schaummittel%20Moussol%20APS%20F15%20Sicherheitsdatenblatt%202010.12.22.pdf),

nebo rovněž:http://www.luingpyrex.cz/foto/volne_texty/soubory/14-1.PDF.

Proto se domníváme, že by bylo vhodné uvedený parametr vysvětlit, či upřesnit“.

„P.S.: ještě jednou odkazy

[http://www.wirges.de/vg_wirges/Verbandsgemeinde/Feuerwehren/Downloadportal%20\(intern\)/Schaummittel%20Moussol%20APS%20F15%20Sicherheitsdatenblatt%202010.12.22.pdf](http://www.wirges.de/vg_wirges/Verbandsgemeinde/Feuerwehren/Downloadportal%20(intern)/Schaummittel%20Moussol%20APS%20F15%20Sicherheitsdatenblatt%202010.12.22.pdf).

http://www.luingpyrex.cz/foto/volne_texty/soubory/14-1.PDF.”

K dotazu zadavatel uvádí:

1) Požadavek na parametr viskozita vychází z požadavků normy ČSN EN 1568 a v rámci certifikace hasiva by tento parametr měl být stanovován. Zadavatel požaduje, na základě jím stanovené maximální hodnoty bodu tuhnutí - 15 °C, aby výrobce, pakliže splňuje podmínku bodu tuhnutí, uvedl hodnotu parametru viskozity při této nebo nižší teplotě. Zadavatel tento údaj potřebuje znát z důvodu taktického nasazení hasebnímu prostředku pro hasební práce v zimních obdobích.

2) Zadavatel doplňuje následující dodatečné informace:

V zadávací dokumentaci, v Příloze č. 1 Technické podmínky předmětu zakázky, Hasiva – Pěnidla pro hašení polárních kapalin, bod 3 písmeno f) upravuje tyto požadavky:

Vyřizuje: Mgr. Marcela Palenčárová, DiS., specialista veřejných zakázek, tel: 222 806 245, e-mail: mpalencarova@sshr.cz

Správa státních hmotných rezerv, Šeříková 616/1, 150 85 Praha 5 – Malá Strana, tel.: +420 222 806 111,
fax: +420 251 510 314, IS DS: 4iqaa3x, e-mail: posta@sshr.cz, www.sshr.cz

- a) Viskozita hasiva se při teplotě $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$ požaduje maximálně $120\text{ mPa}\cdot\text{s}$ při smykové rychlosti 375 s^{-1} v případě pseudoplastického pěnidla a maximálně $200\text{ mm}^2\cdot\text{s}^{-1}$ v případě newtonského pěnidla.
- b) Bod tuhnutí hasiva se požaduje ne větší než $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$, například v intervalu $(-15; -40)\text{ }^{\circ}\text{C}$.

a

v zadávací dokumentaci v Příloze č. 1 Technické podmínky předmětu zakázky, Hasiva – Pěnidla pro hašení nepolárních kapalin, bod 3 písmeno h):

- h) Bod tuhnutí hasiva se požaduje ne větší než $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$, například v intervalu $(-15; -40)\text{ }^{\circ}\text{C}$.

S pozdravem

Ing. Zbyněk Raichl
Ing. Zbyněk Raichl, CSc.
ředitel Odboru zakázek

Vyřizuje: Mgr. Marcela Palenčárová, DiS., specialista veřejných zakázek, tel: 222 806 245, e-mail: mpalencarova@sshr.cz

Správa státních hmotných rezerv, Šeříková 616/1, 150 85 Praha 5 – Malá Strana, tel.: +420 222 806 111,
fax: +420 251 510 314, IS DS: 4iqaa3x, e-mail: posta@sshr.cz, www.sshr.cz